

Asahi Ai tape®

Strong adhesion by ironing

アサヒ アイテープ®

強力アイロン接着

Rack tape sheet

ラックテープ・シート

Asahi

Strong adhesion by ironing Asahi Ai[®] tape

強力アイロン接着

アサヒアイテープ[®]

Composition: Polyester 65%
Cotton 35%
ポリエステル65%
綿35%

Color Samples



Flat cut tape (50 m/roll) 平テープ (50m巻)



Bias cut tape (50 m/roll) バイアステープ (50m巻)



Half bias cut tape (50 m/roll) ハーフバイアス (50m巻)



Width From 6 mm width in 1 mm increments for flat cut,
サイズ bias cut and half bias cut tapes
平、バイアス、ハーフ共巾6%より1%毎にあります。

UP bias UPバイアス

Edge-reinforced (60 m/roll) 端打 (60m巻)



Center reinforced (60 m/roll) 中打 (60m巻)



サイズ限定 (詳しくはお問い合わせください)

Adhesion strength 接着強度

A polyamide resin is used. This is the same strong adhesive as that used for the Dynac tape.

ポリアミド系樹脂を使用しています。接着力抜群のダイナックテープと同じ接着剤を採用しています。

A soft, draped finish アタリ・風合いがソフト

Feels soft after adhesion and does not affect the texture of the fabric. Provides a better, stiffness-free finish, especially when compared with the dot type.

接着後の仕上がりがソフトで風合いをそこないません。特にドットタイプにくらべてアタリがなく良い仕上がりが得られます。

Can be dry-cleaned ドライクリーニングがOK

Superb resistance to washing and dry cleaning. Virtually no shrinking after washing thanks to the shrink resistant finish.

耐洗濯、耐ドライクリーニング性が優れ、防縮加工をしていますので、洗濯してもほとんど縮みません。

Adhesion conditions 接着条件

■Using an electric iron 電熱アイロンを使用する場合

Temperature of soleplate: 140~160°C

Pressing time: 7~10 seconds

Spraying with water using a sprayer, etc., makes adhesion easier. The procedure is the same as that for the Dynac tape.

アイロン底面温度140~160°C

圧着時間7~10秒

霧吹きなどで水分を与えますと接着しやすくなります。ダイナックテープと同じ要領でお取扱ってください。

■Using a steam iron スチームアイロンを使用する場合

Steam pressure: 2 kg/cm²

Pressing time: 5~7 seconds

スチーム圧力2kg/cm²×圧着時間5~7秒

■Using a press machine プレス機を使用する場合

Temperature of iron: 140~150°C

Pressure: 0.3 kg/cm²

Steaming: 4 kg/cm² for 3~5 seconds

Press for 5~7 seconds

上熨温度140~150°C

プレス圧力0.3kg/cm²

スチーミング4kg/cm²×3~5秒

プレス5~7秒

Double-sided adhesion tape by ironing アイロン両面接着テープ

Rack tape sheet

ラックテープ・シート

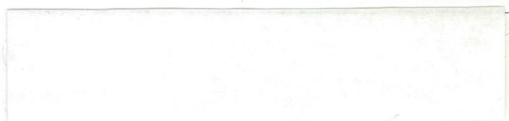
Composition:
Nylon 100%
Pressure sensitive
chemical adhesive
ナイロン100%
化学粘着剤

A breakthrough product to meet your needs

ニーズから生まれた画期的な新製品。

Samples

Tape
(テープ)



Sheet
(シート)



Sizes サイズ

| Tape (テープ) | Tape width テープ巾 | Length per roll ロール巻長さ |
|-------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------|
| For apparel industry アパレル用 | From 6 mm width in 1 mm increments 6%以上1%間隔 | 50 m 50m巻 |
| For retail 小売店用 | 9 mm, 12 mm and 15 mm 9%・12%・15% | 10 m 10m巻 |
| Sheet (シート) | 50 cm × 50 cm | |

Characteristics 特長

Pressure-sensitive adhesiveness has been added to a conventional heat adhesive tape to realize labor-saving, accurate and speedy handling. The heat adhesiveness is equal to that of conventional products.

従来の熱接着テープに粘着性を加えることにより、省力化・正確性・スピード化を実現しました。また熱接着性も従来と変わりません。

Adhesion conditions 接着条件

■Using an electric iron 電熱アイロンを使用する場合

Temperature of soleplate: 140~160°C

Pressing time: 7~10 seconds

Spraying with water using a sprayer, etc., makes adhesion easier. The procedure is the same as that for the Dynac tape.

アイロン底面温度140~160°C

圧着時間7~10秒

霧吹きなどで水分を与えますと接着しやすくなります。ダイナックテープと同じ要領でお取扱ってください。

■Using a steam iron スチームアイロンを使用する場合

Steam pressure: 2 kg/cm²

Pressing time: 5~7 seconds

スチーム圧力2kg/cm²×圧着時間5~7秒

■Using a press machine プレス機を使用する場合

Temperature of iron: 140~150°C

Pressure: 0.3 kg/cm²

Steaming: 4 kg/cm² for 3~5 seconds

Press for 5~7 seconds

上鐵温度140~150°C

プレス圧力0.3kg/cm²

スチーム圧力4kg/cm²×3~5秒

プレス5~7秒

Caution 注意事項

- Conduct an adhesive test on a sample of the fabric to be used to determine the adhesion conditions.
- Allow the joined part to cool adequately before checking the feel of the finish and adhesion condition.
- May not adhere to some fabrics with special surface finishes (e.g., to repel water or oil). Test beforehand.
- 接着条件は、あらかじめ使用する生地で接着テストを行ってから決定してください。
- 風合いや接着状態をチェックする時は、接着部分を充分冷却してから行ってください。
- 生地の表面に特殊加工（撥水、撥油など）をしたものは、接着できないものもありますので、必ずテストを行ってください。