

# Asahi Ai tape<sup>®</sup>

Strong adhesion by ironing

**アサヒ アイテープ<sup>®</sup>**

強力アイロン接着

# Rack tape sheet

**ラックテープ・シート**

*Asahi*

# Strong adhesion by ironing Asahi Ai<sup>®</sup> tape

強力アイロン接着

アサヒアイテープ<sup>®</sup>

Composition: Polyester 65%  
Cotton 35%  
ポリエステル65%  
綿35%

## Color Samples



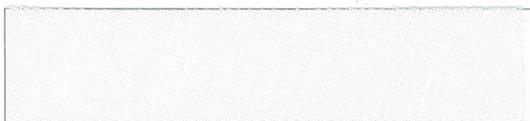
### Flat cut tape (50 m/roll) 平テープ (50m巻)



### Bias cut tape (50 m/roll) バイアステーブ (50m巻)



### Half bias cut tape (50 m/roll) ハーフバイアス (50m巻)



Width From 6 mm width in 1 mm increments for flat cut, bias cut and half bias cut tapes  
サイズ 平、バイアス、ハーフ共巾6%より1%毎にあります。

### UP bias UPバイアス

#### Edge-reinforced (60 m/roll) 端打 (60m巻)



#### Center reinforced (60 m/roll) 中打 (60m巻)



Width From 7 mm width in 1 mm increments for both edge- and center-reinforced types  
サイズ 端打、中打共巾7%より1%毎にあります。

### Adhesion strength 接着強度

A polyamide resin is used. This is the same strong adhesive as that used for the Dynac tape.

ポリアミド系樹脂を使用しています。接着力抜群のダイナックテープと同じ接着剤を採用しています。

### A soft, draped finish アタリ・風合いがソフト

Feels soft after adhesion and does not affect the texture of the fabric. Provides a better, stiffness-free finish, especially when compared with the dot type.

接着後の仕上がりがソフトで風合いをそこないません。特にドットタイプにくらべてアタリがなく良い仕上がりが得られます。

### Can be dry-cleaned ドライクリーニングがOK

Superb resistance to washing and dry cleaning. Virtually no shrinking after washing thanks to the shrink resistant finish.

耐洗濯、耐ドライクリーニング性が優れ、防縮加工をしていますので、洗濯してもほとんど縮みません。

### Adhesion conditions 接着条件

#### ■Using an electric iron 電熱アイロンを使用する場合

Temperature of soleplate: 140~160°C

Pressing time: 7~10 seconds

Spraying with water using a sprayer, etc., makes adhesion easier. The procedure is the same as that for the Dynac tape.

アイロン底面温度140~160°C

圧着時間7~10秒

霧吹きなどで水分を与えますと接着しやすくなります。ダイナックテープと同じ要領でお取扱ってください。

#### ■Using a steam iron スチームアイロンを使用する場合

Steam pressure: 2 kg/cm<sup>2</sup>

Pressing time: 5~7 seconds

スチーム圧力2kg/cm<sup>2</sup>×圧着時間5~7秒

#### ■Using a press machine プレス機を使用する場合

Temperature of iron: 140~150°C

Pressure: 0.3 kg/cm<sup>2</sup>

Steaming: 4 kg/cm<sup>2</sup> for 3~5 seconds

Press for 5~7 seconds

上熨温度140~150°C

プレス圧力0.3kg/cm<sup>2</sup>

スチーム4kg/cm<sup>2</sup>×3~5秒

プレス5~7秒

Double-sided adhesion tape by ironing アイロン両面接着テープ

# Rack tape sheet

## ラックテープ・シート

Composition:  
Nylon 100%  
Pressure sensitive  
chemical adhesive  
ナイロン100%  
化学粘着剤

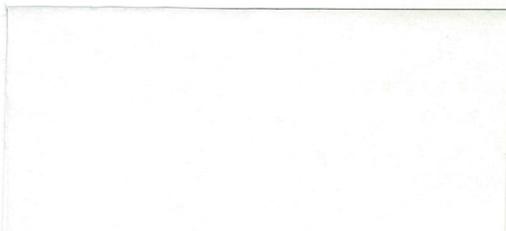
A breakthrough product to meet your needs  
ニーズから生まれた画期的な新製品。

### Samples

Tape  
(テープ)



Sheet  
(シート)



Sizes サイズ

Tape (テープ)	Tape width テープ巾	Length per roll ロール巻長さ
For apparel industry アパレル用	From 6 mm width in 1 mm increments 6%以上1%間隔	50 m 50m巻
For retail 小売店用	9 mm, 12 mm and 15 mm 9%・12%・15%	10 m 10m巻
Sheet (シート)	50 cm × 50 cm	

### Characteristics 特長

Pressure-sensitive adhesiveness has been added to a conventional heat adhesive tape to realize labor-saving, accurate and speedy handling. The heat adhesiveness is equal to that of conventional products.

従来の熱接着テープに粘着性を加えることにより、省力化・正確性・スピード化を実現しました。また熱接着性も従来と変わりません。

### Adhesion conditions 接着条件

#### ■Using an electric iron 電熱アイロンを使用する場合

Temperature of soleplate: 140~160°C

Pressing time: 7~10 seconds

Spraying with water using a sprayer, etc., makes adhesion easier. The procedure is the same as that for the Dynac tape.

アイロン底面温度140~160°C

圧着時間7~10秒

霧吹きなどで水分を与えますと接着しやすくなります。ダイナックテープと同じ要領でお取扱ってください。

#### ■Using a steam iron スチームアイロンを使用する場合

Steam pressure: 2 kg/cm<sup>2</sup>

Pressing time: 5~7 seconds

スチーム圧力2kg/cm<sup>2</sup>×圧着時間5~7秒

#### ■Using a press machine プレス機を使用する場合

Temperature of iron: 140~150°C

Pressure: 0.3 kg/cm<sup>2</sup>

Steaming: 4 kg/cm<sup>2</sup> for 3~5 seconds

Press for 5~7 seconds

上鐵温度140~150°C

プレス圧力0.3kg/cm<sup>2</sup>

スチーム圧力4kg/cm<sup>2</sup>×3~5秒

プレス5~7秒