

# Stretch Tape

ストレッチテープ 《2-WAY》

【#ESP400】

Nylon 83%  
Polyurethane 17%  
ナイロン 83%  
ポリウレタン 17%

## Color Samples



409 ROSE PEARL



402 LEMON



448 CHRISTMAS GREEN



415 SCARLET



435 SUNFLOWER



422 BLUE SHELL



416 GARNET



438 ORANGE



418 CHALK BLUE



445 WINERED



436 GINGER



424 VIVID BLUE



408 SILVER SHINE



403 LIGHT OAK



413 ROYAL PURPLE



425 CHARCOAL GRAY



454 FAWN



459 IRIS



457 NAVY



405 MARRON



451 IVORI



472 BLACK TULIP



499 DARK SEPIA



427 OFF-WHITE



497 BLACK INK



428 BLACK

## Characteristics 特長

- Superb chlorine resistance.
- Comfortable, long-lasting fit.
- 耐塩素性に優れています。
- 快適フィット感が長く保たれます。

## Cutting instructions 裁断の方法

- To prevent adhesion, use a sharp cutter and cut at a low speed.
- Cut with no tension applied.  
To prevent distortion of the cloth, ensure no tension is applied during cutting. Make sure the cut parts are not distorted or curled.
- 融着を防止するため、よく切れるカッターで低速で裁断して下さい。
- 生地の変形防止のため、テンションレスで裁断して下さい。裁断したパーツに歪みやカールが発生しないように注意して下さい。

## Cleaning Care 取扱いについて

Symbol シンボル		Treatment 取扱いについて
		Wash gently in a solution at 30°C. 液温度は 30°C で軽く洗って下さい。
		Do not use chlorine bleach. 塩素漂白は出来ません。
		Iron at 120°C or lower temperature, using a pressing cloth. 120°C 以下で、当て布をして下さい。
		Dry in the shade. 日陰で干して下さい。
		Do not dry-clean. ドライクリーニングはしないで下さい。

\*Above symbols apply only to Stretch tape. Symbols for final products incorporating Stretch tape must take priority.

※なお、取扱いについては副資材との関連もありますので、製品に表示されている〈取扱い給表示〉を優先してください。

## Attention 取扱い上の注意

- Asahi Stretch tape can be machine or hand washed, but care instructions may differ depending on the type of interlining or lining cloth.
- アサヒストレッチテープは洗濯機による洗濯や手洗いが可能ですが、芯地や裏地の種類によっては、取扱いが変わる場合があります。

## Sewing conditions 縫製上の注意

- Sew at a low speed without pulling.  
Pulling or distorting the cloth when sewing it on a sewing machine may cause the product to lose its shape. Sewing at a high speed may cause the bobbin thread to break, sewing slippage to occur, or the seam to become puckered. Do not pull the cloth, and sew at a speed of about 2500~3000 rpm.
- 引っ張らないで、低速でミシンをかけて下さい。  
ミシンをかける時に生地を伸ばしたり、歪めると製品の型崩れの原因になります。又、高速でのミシンかけは、糸切れやシームバックリング、縫いずれの原因となります。生地はできるだけ引っ張らずに、ミシン速度は2500~3000rpmを目安に縫製して下さい。
- Standard sewing conditions for lock stitch are as follows.
- 本縫いの縫製条件の目安は次の通りです。

Needle number ミシン針	SF11 or under SF11 以下
Sewing thread ミシン糸	#20~#60 (To prevent seam or thread breakage, it is recommended to use processed synthetic sewing thread.) #20~#60 (縫い目のバンク、糸切れを防止するには合成繊維加工糸ミシン糸をお勧めします)
Thread tension ミシン糸張力	10~20 g for bobbin thread. 下糸 10~20g
Presser type 押さえ金	Teflon テフロン製
Feed dog 送り歯	Use a fine - pitch feed dog. 細かいピッチの送り歯
Pressure 押さえ圧力	2~4kg 2~4kg
Stitch pitch 縫いピッチ	4~6 stitches per cm Perform trial sewing to determine the conditions. When sewing cloths with different rates of elasticity together, place the less elastic cloth above to help minimize sewing slippage. 4~6針/cm 試し縫いをして条件を決めて下さい。 伸びの違う生地を縫製する場合、伸びの少ない生地を上にと縫いずれが小さくなります。

Asahi