

Asahi Ai[®] tape

Strong adhesion by ironing / Washable

アサヒアイテープ[®]

強力アイロン接着 / ウォッシュابل

Double-sided adhesion **TOYOBO**

Dynac[®] tape

両面接着 **TOYOBO** **ダイナックテープ[®]**

Rack tape sheet

ラックテープ・シート

Asahi

Strong adhesion by ironing Asahi Ai tape

強力アイロン接着
アサヒアイテープ®

Composition: Polyester 65%
Cotton 35%
ポリエステル65%
綿35%

Color Samples



Flat cut tape (50 m/roll) 平テープ (50m巻)



Bias cut tape (50 m/roll) バイアステーブ (50m巻)



Half bias cut tape (50 m/roll) ハーフバイアス (50m巻)



Width 6 mm width in 1 mm increments for flat cut, bias cut and half bias cut tapes
サイズ 平、バイアス、ハーフ共巾6mmより1mm毎にあります。

Adhesion strength 接着強度

A polyamide resin is used. This is the same strong adhesive as that used for the Dynac tape.

ポリアミド系樹脂を使用しています。接着力抜群のダイナックテープと同じ接着剤を採用しています。

A soft, draped finish アタリ・風合いがソフト

Feels soft after adhesion and does not affect the texture of the fabric. Provides a better, stiffness-free finish, especially when compared with the dot type.

接着後の仕上がりがソフトで風合いをそこないません。特にドットタイプにくらべてアタリがなく良い仕上がりが得られます。

Can be dry-cleaned ドライクリーニングがOK

Superb resistance to washing and dry cleaning. Virtually no shrinking after washing thanks to the shrink resistant finish.

耐洗濯、耐ドライクリーニング性が優れ、防縮加工をしていますので、洗濯してもほとんど縮みません。

UP bias UPバイアス

Edge-reinforced (60 m/roll) 端打 (60m巻)



Center reinforced (60 m/roll) 中打 (60m巻)



Width 7 mm width in 1 mm increments for both edge- and center-reinforced types
サイズ 端打、中打共巾7mmより1mm毎にあります。

Adhesion conditions 接着条件

■Using an electric iron 電熱アイロンを使用する場合

Temperature of soleplate: 140~160°C
Pressing time: 7~10 seconds
Spraying with water using a sprayer, etc., makes adhesion easier. The procedure is the same as that for the Dynac tape.

アイロン底面温度140~160°C
圧着時間7~10秒
霧吹きなどで水分を与えますと接着しやすくなります。ダイナックテープと同じ要領でお取扱いください。

■Using a steam iron スチームアイロンを使用する場合

Steam pressure: 2 kg/cm²
Pressing time: 5~7 seconds
スチーム圧力2kg/cm²×圧着時間5~7秒

■Using a press machine プレス機を使用する場合

Temperature of iron: 140~150°C
Pressure: 0.3 kg/cm²
Steaming: 4 kg/cm² for 3~5 seconds
Press for 5~7 seconds
上熨温度140~150°C
プレス圧力0.3kg/cm²
スチーム4kg/cm²×3~5秒
プレス5~7秒

Double-sided adhesion tape by ironing アイロン両面接着テープ
Double-sided adhesion (TOYOBOND)

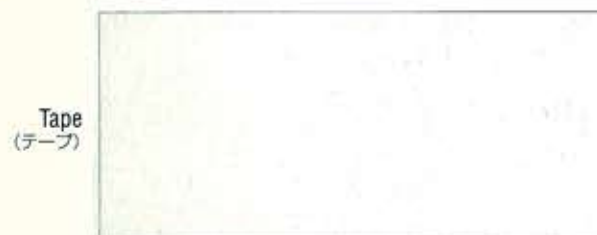
Dynac tape

Composition: Polyamide resin
ポリアミド系樹脂

Significantly improves efficiency of sewing and product performance for consumers.

縫製能率の向上と、縫製品消費性能の向上に著しい効果を発揮します。

Sample



Sizes サイズ

	Tape width テープ巾	Length per roll ロール巻長さ
For apparel industry アパレル用	From 6 mm width in 1 mm increments 6mm以上1mm間隔	100 m 100m巻
For retail 小売店用	9 mm, 12 mm and 15 mm 9mm・12mm・15mm	25 m 25m巻

Characteristics 特長

1. Low shrinkage rate.
2. Strong adhesion and superb resistance to washing and dry cleaning.
3. No seeping of adhesive or stiffening of fabric.

1. 収縮率が小さい。
2. 接着力が大きく、耐洗濯・耐ドライクリーニング性に優れている。
3. シミ出し・風合硬化の心配がない。

Adhesion conditions 接着条件

■Using an electric iron 電熱アイロンを使用する場合

Temperature of soleplate: 140~160°C
Pressing time: 7~10 seconds
Spraying with water using a sprayer, etc., makes adhesion easier. The procedure is the same as that for the Rack tape sheet.

アイロン底面温度140~160°C
圧着時間7~10秒
霧吹きなどで水分を与えますと接着しやすくなります。ラックテープシートと同じ要領でお取扱いください。

■Using a steam iron スチームアイロンを使用する場合

Steam pressure: 2 kg/cm²
Pressing time: 5~7 seconds
スチーム圧力2kg/cm²×圧着時間5~7秒

■Using a press machine プレス機を使用する場合

Temperature of iron: 140~150°C
Pressure: 0.3 kg/cm²
Steaming: 4 kg/cm² for 3~5 seconds
Press for 5~7 seconds
上熨温度140~150°C
プレス圧力0.3kg/cm²
スチーム4kg/cm²×3~5秒
プレス5~7秒

Double-sided adhesion tape by ironing アイロン両面接着テープ

Rack tape sheet

Composition: Nylon 100%
Pressure sensitive chemical adhesive
ナイロン100%
化学粘着剤

A breakthrough product to meet your needs
ニーズから生まれた画期的な新製品。

Samples



Sizes サイズ

Tape (テープ)	Tape width テープ巾	Length per roll ロール巻長さ
For apparel industry アパレル用	From 6 mm width in 1 mm increments 6mm以上1mm間隔	50 m 50m巻
For retail 小売店用	9 mm, 12 mm and 15 mm 9mm・12mm・15mm	10 m 10m巻
Sheet (シート)	50 cm × 50 cm	

Characteristics 特長

Pressure-sensitive adhesiveness has been added to a conventional heat adhesive tape to realize labor-saving, accurate and speedy handling. The heat adhesiveness is equal to that of conventional products.

従来の熱接着テープに粘着性を加えることにより、省力化・正確性・スピード化を実現しました。また熱接着性も従来と変わりません。

Adhesion conditions 接着条件

■Using an electric iron 電熱アイロンを使用する場合

Temperature of soleplate: 140~160°C
Pressing time: 7~10 seconds
Spraying with water using a sprayer, etc., makes adhesion easier. The procedure is the same as that for the Dynac tape.

アイロン底面温度140~160°C
圧着時間7~10秒
霧吹きなどで水分を与えますと接着しやすくなります。ダイナックテープと同じ要領でお取扱いください。

■Using a steam iron スチームアイロンを使用する場合

Steam pressure: 2 kg/cm²
Pressing time: 5~7 seconds
スチーム圧力2kg/cm²×圧着時間5~7秒

■Using a press machine プレス機を使用する場合

Temperature of iron: 140~150°C
Pressure: 0.3 kg/cm²
Steaming: 4 kg/cm² for 3~5 seconds
Press for 5~7 seconds
上熨温度140~150°C
プレス圧力0.3kg/cm²
スチーム4kg/cm²×3~5秒
プレス5~7秒

Washable Asahi Ai tape

ウオッシュャブル

アサヒアイテープ®

Composition: Polyester 65%

Cotton 35%

ポリエステル65%

綿35%



Hand
washable

An iron-on adhesive tape developed for use in washable products

ウオッシュャブル製品用に開発したアイロン接着テープです。

Color Samples

Natural(White)
キナリ(シロ)



Black
クロ



Flat cut tape (50 m/roll) 平テープ(50m巻)



Bias cut tape (50 m/roll) バイアステープ(50m巻)



Half bias cut tape (50 m/roll) ハーフバイアス(50m巻)



UP bias UPバイアス

Edge-reinforced (60 m/roll) 端打(60m巻)



Center reinforced (60 m/roll) 中打(60m巻)



Width From 6 mm width in 1 mm increments

サイズ Length per roll: 50 m

UP Length: 60 m

巾6%より1%毎にあります。

一卷の長さ:50m巻

UPの長さ:60m巻

Characteristics 特長

1. Low shrinkage rate.
2. Special polyester resin is used to ensure strong adhesion and superb resistance to washing and dry cleaning.
3. Fabric remains soft after adhesion, and retains its texture after repeated washing.
4. Extremely thin fibers are weaved into a cobweb-like net to prevent seeping of adhesive and stiffening of material, pressing marks, flattening of the weave or discoloration resulting from pressing.
5. Retains wrinkled appearance, puckering and pleats superbly, and dries quickly.

Note: When used on cotton, wool or other natural fabrics, peel strength may lower after washing.

1. 収縮率(接着プレス、ホフマンプレス洗濯)が小さい。
2. 特殊ポリエステル系樹脂を使用していますので接着力が大きく、耐洗濯・耐ドライクリーニング性に優れている。
3. 接着後の仕上がりがソフトで繰り返し洗濯による風合変化が少ない。
4. 非常に細い繊維でくも状のネットタイプにしていますからシミ出しの心配はなく、プレスによるあたり、てかり、目つぶれ、変退色が無い。
5. シワ外観、バッカリング、プリーツ保持性、速乾性に優れている。

(注意) 綿、毛等の天然繊維に使用される場合には、洗濯後の剥離強度が低下する場合があります。

Adhesion conditions 接着条件

■Using an electric iron 電熱アイロンを使用する場合

Temperature of soleplate: 130~150°C

Pressing time: 5~8 seconds

Spraying with water using a sprayer, etc., makes adhesion easier. The procedure is the same as that for the Dynac tape.

アイロン底面温度130~150°C

圧着時間5~8秒

霧吹きなどで水分を与えますと接着しやすくなります。ダイナックテープと同じ要領でお取扱ください。

■Using a steam iron スチームアイロンを使用する場合

Steam pressure: 2 kg/cm²

Pressing time: 3~5 seconds

スチーム圧力2kg/cm²×圧着時間3~5秒

■Using a press machine プレス機を使用する場合

Temperature of iron: 130~140°C

Pressure: 0.3 kg/cm²

Steaming: 4 kg/cm² for 3~5 seconds

Press for 3~5 seconds

上鏡温度130~140°C

プレス圧力0.3kg/cm²

スチーム圧力4kg/cm²×3~5秒

プレス3~5秒

Caution 注意事項

- Conduct an adhesive test on a sample of the fabric to be used to determine the adhesion conditions.
- Allow the joined part to cool adequately before checking the feel of the finish and adhesion condition.
- May not adhere to some fabrics with special surface finishes (e.g., to repel water or oil). Test beforehand.
- 接着条件は、あらかじめ使用する生地で接着テストを行ってから決定してください。
- 風合いや接着状態をチェックする時は、接着部分を充分冷却してから行ってください。
- 生地の表面に特殊加工（撥水、撥油など）をしたものは、接着できないものもありますので、必ずテストを行ってください。