

Strong adhesion by ironing Asahi AS Tape

強力アイロン接着
アサヒA.Sテープ

Asahi

Composition: Polyester 65%
Cotton 35%
ポリエステル65%
綿35%

Color Samples

Natural
キナリ



Black
クロ



White
シロ



Gray
ネズミ



Flat cut tape (50 m/roll) 平テープ (50m巻)



Bias cut tape (50 m/roll) バイアステープ (50m巻)



Half bias cut tape (50 m/roll) ハーフバイアス (50m巻)



Width From 6 mm width in 1 mm increments for flat cut, bias cut and half bias cut tapes.

サイズ 平、バイアス、ハーフ共、巾6mmより1mm毎にあります。

UP bias UPバイアス

Edge-reinforced (60 m/roll) 端打 (60m巻)



Center reinforced (60 m/roll) 中打 (60m巻)



Width From 7 mm width in 1 mm increments for both edge- and center-reinforced types.

サイズ 端打、中打共、巾7mmより1mm毎にあります。

Adhesion strength 接着強度

EVA resin provides excellent adhesion at low temperature. Adhesion using a press or iron is possible.

EVA系の樹脂を使用しているため、低温接着性に優れ、プレス・アイロン接着も可能です。

A soft, draped finish アタリ・風合いがソフト

Remains soft after adhesion, so the surface fabric feels soft and retains a gracefully draping silhouette.

接着後の仕上がりがソフトで表素材の特性をいかしたまるやかな風合い、ドレープ性に優れた美しいシルエットに仕上がります。

Caution 注意事項

- Conduct an adhesive test on a sample of the fabric to be used to determine the adhesion conditions.
- Allow the joined part to cool adequately before checking the feel of the finish and adhesion condition.
- May not adhere to some fabrics with special surface finishes (e.g., to repel water or oil). Test beforehand.
- 接着条件は、あらかじめ使用する生地で接着テストを行ってから決定してください。
- 風合いや接着状態をチェックする時は、接着部分を充分冷却してから行ってください。
- 生地の表面に特殊加工（撥水、撥油など）をしたものは、接着できないものもありますので、必ずテストを行ってください。

Can be dry-cleaned ドライクリーニング

Modified EVA resin is used to ensure superb resistance to washing and dry cleaning.

変性EVAの樹脂を使用しているため、耐洗濯、耐ドライクリーニング性に優れています。

Adhesion conditions 接着条件

1. Using an electric iron
Temperature of soleplate: 120~140°C Pressing time: 5~10 seconds
 2. Using a steam iron
Steam pressure: 2 kg/cm² Pressing time: 3~5 seconds
 3. Using a press machine
Temperature of iron: 120~140°C Pressure: 0.25 kg/cm²
Steaming: 4 kg/cm² for 3~5 seconds
1. 電熱アイロンを使用する場合
アイロン底面温度120℃~140℃・圧着時間5~10秒
2. スチームアイロンを使用する場合
スチーム圧力2kg/cm²×圧着時間3~5秒
3. プレス機を使用する場合
上燙温度120℃~140℃・プレス圧力0.25kg/cm²
スチーム4kg/cm²×3~5秒